

GX160



GX160

CARACTERISTICAS

Motor estacionario de 5.5 HP, con sistema OHV (válvulas a la cabeza), de eje horizontal con arranque manual y alerta de aceite que hace detener el equipo en caso de bajo nivel de aceite.

Por sus características este motor puede ser aplicado en compresores de aire, generadores y bombas, hidrolavadoras, cortadoras de césped, kartings, equipo para agricultura, martillos, sierras para concreto, etc.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Tipo de motor / 4 tiempos, OHV, refrigerado por aire.

Diámetro x carrera / 68 x 45 mm.

Cilindrada / 163 cm³

Relación de compresión / 8,5:1

Potencia Máxima / 5.5 HP a 3600 rpm.

Potencia Neta de Salida * / 3,6 KW (4,8 HP) a 3600 rpm.

Torque Neto Máximo / 10,3 Nm a 2500 rpm.

Sistema de encendido / Transistorizado.

Sistema de arranque / Manual.

Filtro de aire / Doble.

Capacidad tanque de combustible / 0,6 Lts.

Consumo a uso continuo / 1,4 litros / hora - 3600 rpm.

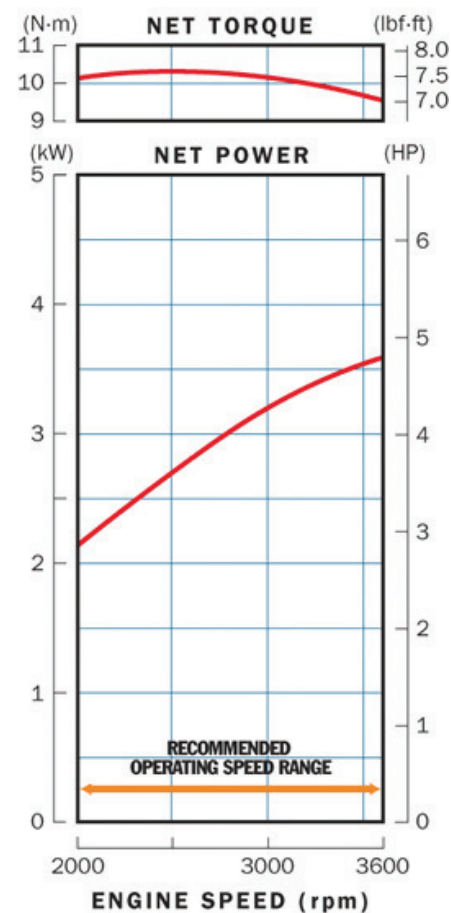
Capacidad de aceite / 0,6 Lts.

Largo x ancho x alto / 312 x 362 x 335 mm.

Peso en seco / 15 kg.

* La Potencia de Salida Neta ha sido comprobada en un motor de producción del modelo indicado y medido de acuerdo con la Norma SAE-J1349 a las rpm indicadas. En la producción masiva se pueden encontrar diferencias con estos valores. La potencia de un motor instalado en una máquina puede depender de numerosos factores, incluyendo la velocidad de operación del motor, factores climáticos, mantenimiento y otras variables.

Curva de potencia



Todas las especificaciones son provisionales y están sujetas a cambios sin previo aviso.