

250 kW (340 hp) en 1500 rpm, 263 kW (358 hp) en 1800 rpm

TAD734GE es un motor diesel potente, seguro y económico construido con el confiable diseño Volvo 6 cilindros en línea.

Durabilidad y bajo ruido

Diseñado para una instalación fácil rápida y económica.

Balanceado para operar suavemente, sin vibración y con bajo nivel de ruido.

Está equipado con pistón refrigerado para mantener una temperatura de trabajo controlada en cilindros y cámaras de combustión.

También está ajustado con camisas de cilindro y asientos/guías de válvulas reemplazables asegurando la máxima durabilidad y vida útil.

Economía operacional y baja emisión de gases

Inyección de alta tecnología, sistema de carga de aire con bajas pérdidas internas, contribuyen a una excelente combustión y bajo consumo de combustible. **TAD734GE** cumple las reglas EU stage 2 y TA-luft sobre regulación de emisión de gases.

Fácil service y mantenimiento

Sérvice fácil y accesible y puntos de mantenimiento facilitan el sérvice.

Descripción técnica

Motor y block

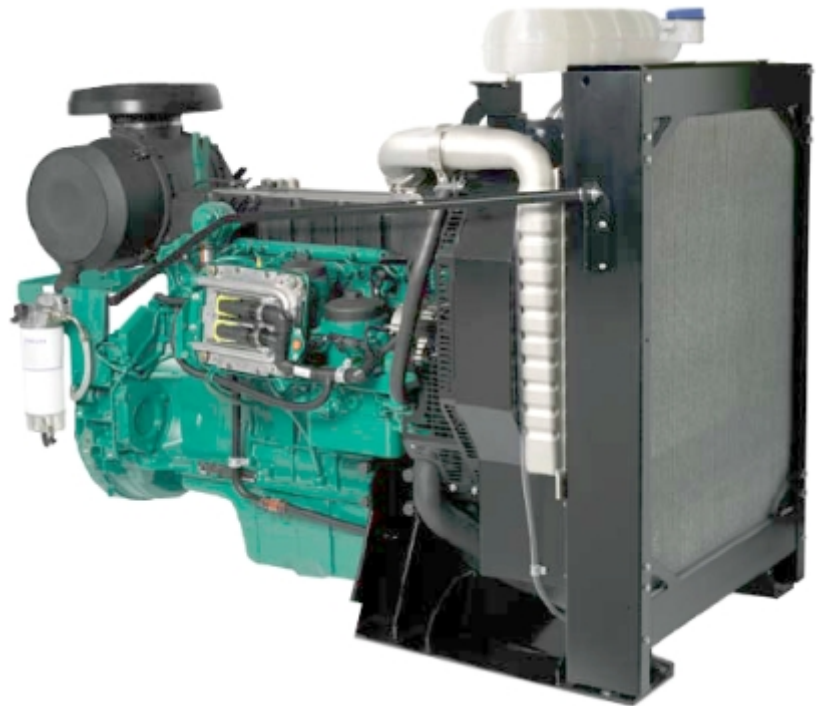
- Block de cilindro de hierro fundido con óptima distribución de fuerzas.
- Pistón refrigerado para baja carga térmica y anillo reducido de temperatura.
- Espárragos de acero forjado.
- Provisto de bancadas de cigüeñal para carga moderada.
- Anillos de alta compresión Keystone para una larga vida útil.
- Guías de válvula y asientos de válvula reemplazables.
- Tres posiciones PTO en el volante.
- Ganchos de izaje.
- Carcaza con conexión a SAE 2.
- Volante para plato flexible.
- Radiador fijo integrado frontal con suspensión en el motor.
- Soportes de transporte traseros.

Sistema de lubricación

- Filtro con cartucho insertado de flujo total.
- Bomba de aceite de desplazamiento rotativo impulsada por el cigüeñal.
- Carter de aceite frontal.
- Filtro de aceite en la parte superior.
- Varilla de aceite corta frontal.
- Refrigerador de aceite integrado de flujo total lateral.

Sistema de combustible

- Guía común.
- Bomba de alimentación de combustible impulsada por engranaje.
- Bocas de inyección de combustible de seis agujeros.



Características

- Dirección Electrónica, EMS2.
- Bus de comunicación CAN.
- Diseño compacto para la clase de potencia.
- Alta potencia para la relación de peso.
- Emisión de Gases de acuerdo a normas.
- Diseño de motor con optimización de ruido.
- Velocidad dual.

- Manejo electrónico.
- Pre-filtro de combustible con separador de agua.
- Filtro de combustible tipo cartucho insertado.

Sistema de consumo y combustión

- Brida de conexión para línea de emisión de gases.
- Turbo de carga para puerta de eliminación centrada con brida de emisión de gases.
- Filtro de aire dos etapas, con cyclon.
- Brida de calentador en entrada de aire con relay.

Sistema de refrigeración

- Bomba de líquido refrigerante, libre de mantenimiento, a correa con alto grado de eficiencia.
- Refrigeración eficiente con control de líquido refrigerante exacto a través de un conducto de distribución de agua en el block de cilindro.
- Termostato confiable con mínima caída de presión.
- Ventilador impulsor.

Sistema eléctrico

- Sistema de Manejo del motor 2 (EMS2), sistema de procesamiento controlado electrónicamente que optimiza el rendimiento del motor. También incluye facilidades avanzadas para diagnósticos y descripción de fallas.
- Instrumentos y controles se conectan al motor vía interfaz CAN SAE J1939 y la Interfaz de Unidad de Control (CIU). CIU convierte la señal de transporte digital CAN en una señal análoga, haciendo posible conectarla a una variedad de instrumentos. DCU es un panel de control con exhibidor, control de motor, monitoreo, alarma, parámetros y funciones de diagnóstico. DCU también presenta códigos de error en texto claro.
- Sensores de presión de aceite y temperatura de lubricante, temperatura del líquido refrigerante, temperatura de combustible, agua en combustible, presión de combustible y dos sensores de velocidad.

Datos técnicos

General

Denominación del motor	TAD734GE
Nº de cilindros y configuración	6 en línea
Método de operación	4 - tiempos
Diámetro de cilindro mm (pulg.)	108 (4.25)
Carrera mm (pulg.)	130 (5.12)
Cilindrada l (pulg. ³)	7.15 (436.0)
Relación de compresión	17:1
Peso seco, excl. sist. de refrigeración, kg (lb)	764 (1684)
Peso húmedo, excl. sist. de refrigeración, kg (lb)	788 (1737)

Performance

con ventilador, kW (hp) en:	1500 rpm	1800 rpm
Potencia máxima	216 (293)	220 (299)
Potencia máxima en standby	241 (327)	247 (336)

Sistema de lubricación

Consumo de aceite, l/h (US gal/h)	1500 rpm	1800 rpm
Potencia máxima	0.01 (0.003)	0.01 (0.003)
Potencia máxima en standby	0.01 (0.003)	0.01 (0.003)
Capacidad del sistema de aceite incl. filtros, l		29

Sistema de combustible

Consumo esp. de combustible en:	1500 rpm	1800 rpm
Potencia máxima g/kWh (lb/hph)		
25%	244 (0.396)	257 (0.417)
50%	233 (0.378)	237 (0.384)
75%	217 (0.352)	222 (0.360)
100%	204 (0.331)	205 (0.332)
Potencia máxima en Standby, g/kWh (lb/hph)		
25%	247 (0.400)	259 (0.420)
50%	235 (0.381)	239 (0.387)
75%	217 (0.352)	225 (0.365)
100%	205 (0.332)	207 (0.336)

Sist. de consumo y combustión

Consumo de aire en		
27° C, m³/min (cfm):	1500 rpm	1800 rpm
Potencia máxima	16.1 (569)	18.3 (646)
Potencia máxima en standby	16.3 (576)	18.9 (667)
Restricción de toma de aire máxima permitida, kPa (In wc):	3.0 (12.0)	3.0 (12.0)
Rechazo de calor a la emisión kW (BTU/min) en:		
Potencia máxima	160 (9099)	174 (9895)
Potencia máxima en standby	177 (10066)	189 (10748)
Temperatura de emisión de gas tras la turbina, °C (°F) en:		
Potencia máxima	495 (923)	475 (887)
Potencia máxima en standby	550 (1022)	510 (950)
Máxima presión trasera permitible en línea de emisión, kPa (In wc)	10 (40.2)	10 (40.2)
Flujo de emisión de gas, m³/min (cfm) en:		
Potencia máxima	33.0 (1165)	36.7 (1296)
Potencia máxima en standby	33.4 (1180)	37.9 (1338)

Sistema de refrigeración

Rechazo al calor del motor, KW (BTU/min)	1500 rpm	1800 rpm
Potencia máxima	24 (1365)	25 (1422)
Potencia máxima en standby	26 (1479)	28 (1592)
Rechazo de calor al líquido refrigerante kW (BTU/min)		
Potencia máxima	111 (6312)	118 (6711)
Potencia máxima en standby	122 (6955)	130 (7393)
Consumo de potencia del ventilador, kW (hp)	9.2 (13)	15.8 (21)

¡Atención! No todos los modelos, equipamiento standard y accesorios están disponibles en todos los países.

Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin aviso.

La ilustración del motor puede no ser enteramente idéntica a los motores de producción standard.

Standards de potencia

El rendimiento del motor corresponde a normas ISO 3046, BS 5514 y DIN 6271. Los datos técnicos se aplican a un motor sin ventilador de refrigeración y operando con combustible con un valor calorífico de 42.7 MJ/kg (18360 BTU/lb) y una densidad de 0.84 kg/litro (7.01 lb/US gal), también esto involucra una desviación de los standards. Salida de potencia garantizada dentro de condiciones ambientales de 0 a +2% con la entrega. Los índices están basados en ISO 8528. Manejo de la velocidad del motor de acuerdo con ISO 3046/IV, clase A1 e ISO 8528-5 clase G3.

Emisión de gases

El motor cumple con la legislación de emisión Tier 2 y TA-luft.

Equipamiento standard

Motor

- Tensor automático de correa
- Ganchos de izaje

Volante

- Volante para plato flexible con conex. acc. a SAE 2
- Volante 10" y disco de 11.5"
- Reguladores de vibración

Suspensión del Motor

- Suspensión del motor fija frontal integrada al radiador

Sistema de Lubricación

- Varilla del aceite
- Filtro de aceite de flujo total tipo cartucho
- Refrigerador de aceite lateral

Sistema de combustible

- Guía común
- Filtros de combustible tipo cartucho
- Pre-filtrado con separador de agua

Toma y sistema de gases de escape

- Filtro de aire de dos etapas con ciclón
- Brida de conexión para cañería de emisión de gases
- Cargador turbo lateral

Sistema de refrigeración

- Radiador tropical incluyendo intercooler
- Bomba de líquido refrigerante a correa
- Ventilador centrado
- Ventilador impulsor
- Seguro de ventilador
- Seguro de correa

Sistema de control

- Sistema de Manejo de Motor (EMS) con interfaz
- Can-bus SAE J1939 e interfaz stand alone

Alternador

- Alternador 80A / 24 V

Sistema de arranque

- Motor de arranque, 5.0 kW, 24 V
- Facilidad de conexión para motor de arranque extra

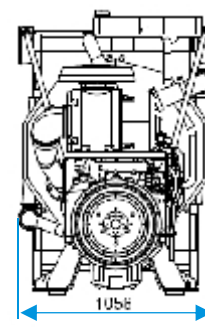
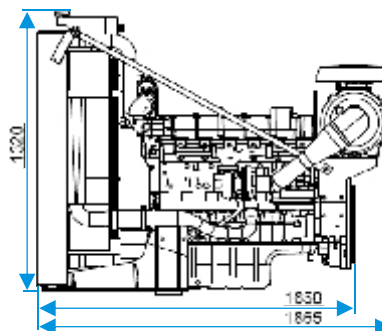
Instrumentos y sensores

- Temperatura y presión de aceite para stop/alarma automática

Envoltorio del motor

- Envoltorio plástico

- 1) Necesita ser ordenado, ver especificación de orden.
 – equipamiento opcional o no aplicable.
 • incluido en la especificación standard.



Pautas de valoración ó índice

El índice POTENCIA PRINCIPAL corresponde a la Potencia Standard ISO para operación continua. Es aplicable para suministrar potencia eléctrica en carga variable para un número ilimitado de horas en lugar de la potencia adquirida comercialmente. La capacidad de sobrecarga de un 10 % con manejo de velocidad está disponible para esta valoración. El índice de POTENCIA STANDBY MÁXIMA, corresponde a la Potencia Stop Fuel Standard ISO. Es aplicable para suministrar potencia eléctrica standby en cargas variables en áreas con redes eléctricas bien establecidas en el caso de falla de la potencia de utilidad normal. Ninguna capacidad de sobrecarga está disponible para este índice. 1 hp = 1 kW x 1.36.

Información

Para mayor información y datos técnicos vea la Guía de Ventas de Grupos Electrógenos.