VOLVO PENTA INDUSTRIAL DIESEL

TAD941GE



308 kW (413 bhp) en 1500 rpm, 326 kW (437 bhp) en 1800 rpm, de acuerdo a ISO 3046

TAD941GE es un motor diesel potente, seguro y económico construido con el confiable diseño Volvo con 6 cilindros en línea.

Durabilidad y bajo ruido

Diseñado para una instalación fácil rápida y económica.

Balanceado para producir una operación suave, sin vibración y con bajo nivel de ruido.

Para mantener una temperatura de trabajo controlada en cilindros y cámaras de combustión, está equipado con pistón refrigerado. También está ajustado con camisas de cilindro y asientos/guías de válvulas reemplazables asegurando la máxima durabilidad y vida útil.

Economía operacional y baja emisión de gases

Inyección de alta tecnología, sistema de carga de aire con bajas pérdidas internas, contribuyen a la excelente combustión y bajo consumo de combustible.

TAD941GE cumple las reglas EU stage 2 y TA-luft sobre regulación de emisión de gases.

Fácil sérvice y mantenimiento

Sérvice fácil y accesible y puntos de mantenimiento facilitan el sérvice.

Descripción técnica

Motor y block

- Block de cilindro de hierro fundido con óptima distribución de fuerzas sin que sea pesado innecesariamente.
- Camisas de cilindro, húmedas, reemplazables.
- Pistón refrigerado para baja carga térmica en pistón y anillo reducido de temperatura.
- Espárragos trafilados para reducir el riesgo de rotura del pistón.
- Provisto de 7 bancadas de cigüeñal.
- Engranajes de transmisión templados para operaciones pesadas.
- Anillos de alta compresión Keystone para una larga vida útil.
- Regulador de vibración del cigueñal tipo viscoso.
- Guías de válvula y asientos de válvula reemplazables.
- Árbol de levas a la cabeza y 4
 válvulas por cilindro equipadas con
 regulador de árbol de levas para
 reducir ruido y vibraciones.



Sistema de lubricación

- Refrigerador de aceite de flujo total.
- Filtros de aceite descartables de flujo total, para filtración extra alta.
- El nivel de lubricación del aceite puede medirse durante la operación (varilla de aceite standard solamente).
- Bomba de aceite lubricante tipo engranaje impulsado por la transmisión.

Sistema de combustible

- Válvula de combustible sin retorno.
- Inyectores comandados por unidad electrónica.
- Pre-filtro de combustible con separador de agua e indicador de alarma de agua-en-combustible.
- Bomba de combustible de baja presión a engranajes.
- Interruptor de presión de combustible.
- Sistema de vacío.
 Al reemplazar los filtros todo el combustible permanece en el motor.

Cargador turbo

- Cargador turbo eficiente y confiable.
- Filtro de aceite extra para el turbo.

Sistema de refrigeración

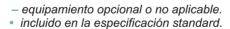
- Intercooler aire/aire.
- Bomba de líquido refrigerante, libre de mantenimiento, a correa con alto grado de eficiencia.
- Filtro de líquido refrigerante standard.

- Ventilador centrado.
- Seguro de ventilador y correa.
- Refrigeración eficiente con control de liquido refrigerante exacto a través de un conducto de distribución de agua en el block del cilindro.
 Confiable manga termostato con mínima presión de goteo.
- Radiador tropical.
- Cubre radiador.
- Ventilador impulsor.

Sistema eléctrico

- Sistema de Manejo del Motor 2 (EMS2), controlado electrónicamente optimiza el rendimiento.
 También incluye facilidades avanzadas para diagnósticos y descripción de fallas.
- Instrumentos y controles se conectan al motor vía interfaz CAN SAE J1939 y la Interfaz de Unidad de Control (CIU).
 - CIU convierte la señal de transporte digital CAN en una señal análoga, haciendo posible conectarla a una variedad de instrumentos.
- Sensores de presión de aceite y temperatura de lubricante, temperatura del líquido refrigerante, temperatura de combustible, agua en combustible, presión de combustible y dos sensores de velocidad. Sensores de caída de presión del carter, nivel de aceite y filtro de aire.
- Alternador 24V / 80A.

Datos técnicos Equipamiento standard Motor General TAD941GE Denominación del motor Tensor automático de correa Nº de cilindros y configuración 6 en línea Ganchos de izaie 4- tiempos Carcaza con conex. acc. a SAE 1 Método de operación Volante para plato flexible de 14" y Diámetro de cilindro mm (pulg) 120 (4.72) 138 (5.43) acoplamiento flexible Carrera mm (pulg.) Cilindrada I (cm³) 9.36 (571) Reguladores de vibración Relación de compresión 17.4:1 Suspensión del motor 1015 (2238) Peso seco, kg (lb) Suspensión fija frontal y trasera Peso seco con Gen Pac, kg (lb) 1354 (2986) Sistema de lubricación 1065 (2348) Varilla del aceite Peso húmedo, kg (lb) Peso húmedo con Gen Pac, kg (lb) 1404 (3096) Filtro de aceite de flujo total tipo giratorio Filtro de aceite by-pass tipo giratorio **Performance** Refrigerador de aceite lateral 1500 rpm con ventilador, kW (hp) en: 1800 rpm Carter de aceite de bajo ruido 294 (394) Potencia máxima 279 (374) Sistema de combustible Potencia máxima en standby 308 (413) 326 (437) Filtros de combustible tipo descartable Sistema de lubricación Inyectores de unidad electrónica Pre-filtrado con separador de aqua e Consumo de aceite, I/h (US gal/h) 1500rpm 1800 rpm indicador/alarma de agua en combustible Potencia máxima 0.05 (0.014) 0.06 (0.015) Toma y sistema de gases de escape 0.06 (0.015) Potencia máxima en standby 0.06 (0.016) Filtro de aire sin cubierta para lluvia Capacidad sistema de aceite incl. filtros, I (US gal) 33 (8.7) Filtro de aire con papel reemplazable Sistema de combustible Indicador de restricción de aire Consumo específico de Emisión de gases con enfriado de aire combustible en: 1500 rpm 1800 rpm Brida de conexión para cañería de Potencia máxima g/kWh (lb/hph) emisión de gas 25% 230 (0.373) 242 (0.392) Brida para emisión de gases del escape 50% 208 (0.337) 214 (0.347) Cargador turbo lateral 75% 200 (0.324) 204 (0.331) Sistema de refrigeración 202 (0.327) 100% 205 (0.332) Radiador tropical incluyendo intercooler Potencia máxima en standby, g/kWh (lb/hph) Bomba de líquido refrigerante a correa 226 (0.366) 238 (0.386) 25% Ventilador centrado 50% 205 (0.332) 210 (0.340) Ventilador soplante 75% 200 (0.324) 203 (0.329) Seguro de ventilador 204 (0.331) 207 (0.336) 100% Seguro de correa Sistema de control Sist. de consumo y combustión Sistema de Manejo de Motor 2 (EMS 2) Consumo de aire, m³/min (cfm) en: 1500rpm 1800 rpm con interfaz Can-bus SAE J1939 Potencia máxima 17.7(625) 22.0 (777) **Alternador** Potencia máxima en standby 19.6 (692) 23.8 (840) Alternador 80A / 24V Restricción de toma de aire máxima permitida, Sistema de arranque kPa (In wc) 5 (20.1) 5 (20.1) Motor de arranque, 5.5kW, 24V Rechazo de calor a la emisión kW (BTU/min) en: Conexión facilitada para motor de Potencia máxima 224 (12739) 230 (13080) arrangue extra Potencia máxima en standby 239 (13592) 260 (14786) Instrumentos y sensores Temperatura de emisión de gas tras la turbina, °C (°F) en: Temperatura y presión de aceite para 519 (966) 467 (873) Potencia máxima stop/alarma automática 539 (1002) Potencia máxima en standby 494 (921) Envoltorio del motor Máximo de presión trasera permitible en línea de emisión, Envoltorio plástico kPa (In wc) 10.0 (40.2) 10.0 (40.2)



46.5 (1642)

52.2 (1843)

53.1 (1875)

59.2 (2091)

¡Atención! No todos los modelos, equipamiento standard y accesorios están disponibles en todos los países. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin aviso.

Flujo de emisión de gas, m³/min (cfm) en:

Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin aviso. La ilustración del motor puede no ser enteramente idéntica a los motores de producción standard.

Standards de potencia

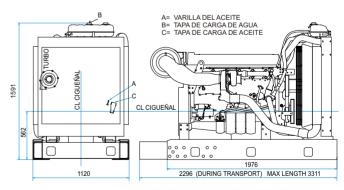
Potencia máxima

Potencia máxima en Standby

El rendimiento del motor corresponde a las normas ISO 3046, BS 5514 y DIN 6271. Los datos técnicos se aplican a un motor sin ventilador de refrigeración y operando con combustible con un valor calorífico de 42.7 Mj/kg (18360 BTU/lb) y una densidad de 0.84 kg/litro (7.01 lb/US gal, 8.42 lb/lmp gal), también esto involucra una desviación de los standards.

Emisión de gases

El motor cumple con la legislación de emisión EU stage 2 de acuerdo a la directiva Non Road EU 97/68/EEC. También cumple con las leyes de emisión de gases TA-luft.



Gen Pac

Pautas de valoración ó índice

El Índice de POTENCIA PRINCIPAL corresponde a la potencia standard ISO para operación continua. Es aplicable para suministrar potencia eléctrica en carga variable para un número ilimitado de horas en lugar de la potencia adquirida comercialmente. La capacidad de sobrecarga de un 10 % con manejo de velocidad está disponible para esta valoración. El índice de POTENCIA STANDBY MÁXIMA, corresponde a la Potencia Stop Fuel Standard ISO. Es aplicable para suministrar potencia eléctrica standby en cargas variables en área son redes eléctricas bien establecidas en el caso de falla de la potencia de utilidad normal. Ninguna capacidad de sobrecarga está disponible para este índice. 1 bhp = 1 kW x 1.341.

