

GX 200



GX200

CARACTERISTICAS

Motor con sistema OHV (válvulas a la cabeza), de eje horizontal con encendido electrónico y alerta de aceite. En cumplimiento EPA/CARB. Garantía comercial: 2 años.

Aplicaciones: compresores de aire, generadores, bombas lavadoras de presión, cortadoras de césped tipo carrete, equipamiento agrícola, Chipper/trituradoras, pequeño equipamiento de construcción, sierras para concreto.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Tipo de motor Refrigerado por aire, 4 tiempos, OHV, un cilindro

Diámetro x carrera 68 x 54 mm (2.7 x 2.1 in)

Cilindrada 196 cm³ (12.0 cu in)

Relación de compresión 8,5:1

Potencia Máxima 4.1kW (5.5HP) a 3,600 rpm.

Torque Neto Máximo 12.4 Nm (9.1 lbs ft) a 2.500 rpm.

PTO rotación del eje En sentido contra reloj (desde el lado del PTO de eje).

Sistema de encendido Encendido de magneto transitorizado.

Sistema de arranque Retractil.

Filtro de aire Doble.

Carburador Válvula horizontal tipo mariposa.

Capacidad tanque de combustible 3,1 litros.

Capacidad de aceite 0,6 litros.

Sistema de lubricación Salpicado forzado.

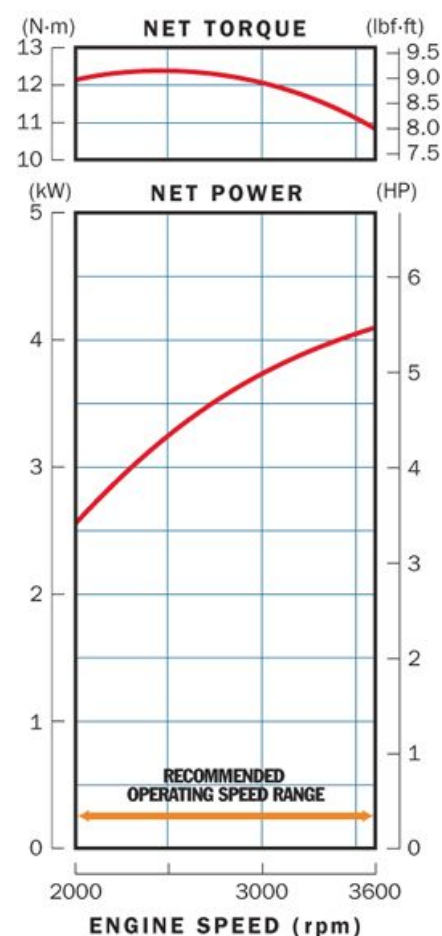
Sistema de gobierno Centrífugo mecánico.

Largo x ancho x alto 321 mm x 376 mm x 335 mm.

Peso en seco 16.0 kg (35.3 lbs).

* La Potencia de Salida Neta ha sido comprobada en un motor de producción del modelo indicado y medido de acuerdo con la Norma SAE-J1349 a 3600 rpm. En la producción masiva se pueden encontrar diferencias con estos valores. La potencia de salida de un motor instalado en una máquina puede depender de numerosos factores, incluyendo la velocidad de operación del motor, factores climáticos, mantenimiento y otras variables.

Curva de potencia



Todas las especificaciones son provisionales y están sujetas a cambios sin previo aviso.