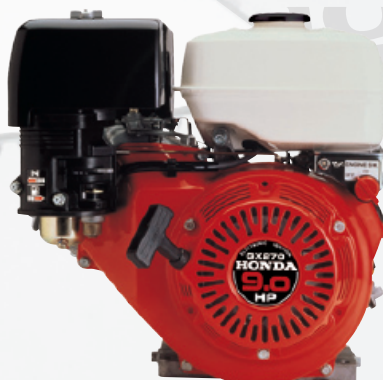


GX270



GX270

CARACTERISTICAS

Motor estacionario de 4 tiempos de 9 HP, con sistema OHV (válvulas a la cabeza), arranque manual, eje horizontal y alerta de aceite que hace detener el equipo en caso de bajo nivel de aceite.

Gracias a su alta performance, este motor puede ser utilizado en mezcladores de cemento, compresores de aire, bombas de agua, equipo agrícola, sopladores y bombas de vacío, hidrolavadoras, generadores, etc.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Tipo de motor 4 tiempos, OHV, refrigerado por aire

Diámetro x carrera 77 x 58 mm.

Cilindrada 270 cm³

Relación de compresión 8,2:1

Potencia Máxima 9 HP a 3600 rpm.

Potencia Neta de Salida * 6,0 KW (8 hp) a 3600 rpm.

Torque Neto Máximo 17,7 Nm a 2500 rpm

Sistema de encendido Transistorizado.

Sistema de arranque Manual.

Filtro de aire Doble.

Capacidad tanque de combustible 6 Lts

Consumo a uso continuo 2,5 litros / hora - 3600 rpm.

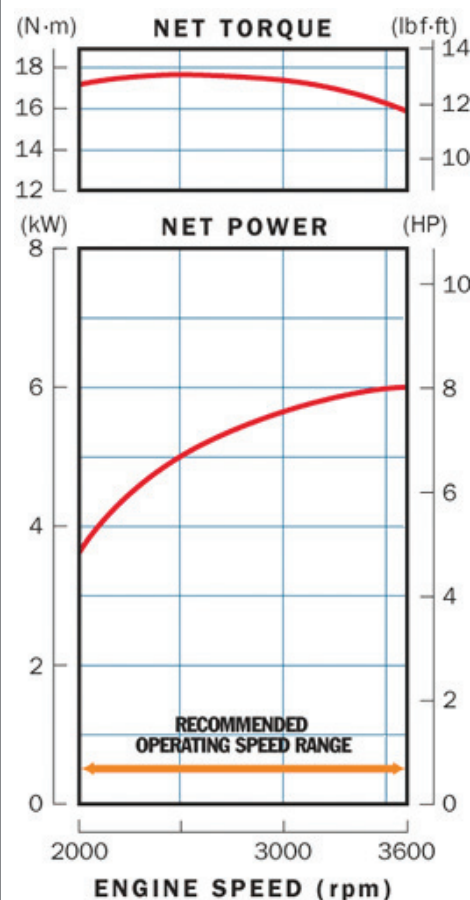
Capacidad de aceite 1,1 Lts

Largo x ancho x alto 380 x 430 x 410 mm.

Peso en seco 25 kg

* La Potencia de Salida Neta ha sido comprobada en un motor de producción del modelo indicado y medido de acuerdo con la Norma SAE-J1349 a las rpm indicadas. En la producción masiva se pueden encontrar diferencias con estos valores. La potencia de un motor instalado en una máquina puede depender de numerosos factores, incluyendo la velocidad de operación del motor, factores climáticos, mantenimiento y otras variables.

Curva de potencia



Todas las especificaciones son provisionales y están sujetas a cambios sin previo aviso.