

## WH 20X



### WH 20 X

#### CARACTERISTICAS

Bomba centrífuga de 1.5" de alta presión, equipada con motor de 5.5 HP. Esta bomba de elevada performance brinda alta presión en aplicaciones tales como sistemas de riego, instalaciones contra incendio, etc.

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS

**Tipo** DF1

**Diámetro de entrada/salida** 2 pulg.

**Elevación total máx.** 50 m.

**Altura de aspiración Máx.** 8 m.

**Máx. capacidad de bombeo** 500 L/min.

**Tiempo de cebado automático** 60 seg./5m.

**Tipo de motor** GX 160, 4 tiempos, OHV

**Cilindrada** 163 cm<sup>3</sup>

**Máxima potencia de salida** 5,5 HP a 4000 RPM

**Capacidad tanque de combustible** 3,6 L.

**Dimensiones largo x ancho x alto** 520 x 400 x 450 mm.

**Peso seco** 27 Kg.

Todas las especificaciones son provisionales y están sujetas a cambios sin previo aviso.

